



Тип ВС

Основные особенности

			<p>GWFI 960°C</p> <p>Невоспламеняемый материал</p>
<p>Тип VCA (ровная задняя сторона). Основная модель для общего применения в электротермии.</p>	<p>Тип VCB (приподнятая задняя сторона). На основании размещены 4 ножки, которые позволяют при установке расположить монтажную поверхность на расстоянии от опорной и предотвратить между ними теплопередачу. Подходит для установки на стенке котла центрального парового отопления.</p>	<p>Тип VCC (с керамической крышкой). Снабжен защитной керамической крышкой, закрепленной двумя винтами М4. Защищает от прикосновения руками, а также предотвращает короткие замыкания по причине попадания внутрь соединительного блока токопроводящих материалов во время пожара. Разработан для автодорожных и железнодорожных туннелей и предназначен для использования с огнестойкими кабелями в соответствии с IEC 60331.</p>	<p>C221 Неглазурированная керамика</p>

Применение: Клеммные колодки этого типа разработаны с целью удовлетворения специфических потребностей соединений, которые должны выдерживать очень высокие температуры: постоянные до **500°C (930°F)** и пиковые до **750°C (1290°F)**. Кроме этого, в случае пожара они обеспечивают целостность электрического соединения при температуре до **900°C (1650°F)**. (Затем их необходимо заменить.) Они предназначены, главным образом, для использования в автодорожных туннелях, туннелях общественного транспорта (поездов, метро), отсеках кораблей и подводных лодок, которые должны выдерживать пожар, а также для соединений в котлах центрального парового отопления, где постоянно поддерживается очень высокая температура окружающей среды. Благодаря своей конструкции, клеммные колодки этого типа не воспламеняются и устойчивы к воздействию влаги. Хотя стандарты IEC (EN) 60998-1 и IEC (EN) 60998-2 не предусматривают особых условий поддержания температуры этих клеммных колодок, их конструкция соответствует техническим условиям указанных стандартов (в соответствующих случаях) для максимального напряжения **750 В**.

При температуре **700°C** и напряжении **230 В** ток утечки на землю составляет около **0,1 мА**. Стандарты IEC 60331-21 и IEC 60331-11, касающиеся огнестойкости кабелей, требуют, чтобы ток утечки при температуре **850°C** составлял максимум **2 А**. На клеммных зажимах такого типа это значение достигается лишь при температуре около **900°C** и напряжении **230 В**.

Не защищены от случайного контакта с электричеством. По этой причине их следует устанавливать внутри защитных коробов.

Типовое изоляционное сопротивление между двумя клеммами:

- при 100°C (212°F): 1500 МОм
- при 500°C (900°F): 1000 МОм
- при 700°C (1290°F): 650 МОм
- при 900°C (1650°F): 10 МОм

Электрическая прочность изоляции: более 6000 В при температуре 20°C

Винты: М4 х 8, нержавеющая сталь марки 304, с пружинной шайбой, предотвращающей ослабление соединения при высокой температуре. Рекомендуемый момент затяжки 13—20 даН·см

Два возможных типа головок винта: с крестообразным шлицем или со шлицем по DIN 84

Клеммы: нержавеющая сталь марки 304

Подкладки: нержавеющая сталь марки 304, с предохранительным выступом, предотвращающим разрезание провода

Макс. сортамент проводов (на один клеммный зажим, провода вставлены между подкладкой и пластиной разъема):

- 1 одинарный гибкий провод сечением 10 мм² (AWG 8) или 6 мм² (AWG 10), чьи жилы затем следует разделить по две с каждой стороны винта;
- один или два гибких провода сечением 4 мм² (AWG 12), 2,5 мм² (AWG 14), 1,5 мм² (AWG 16);
- один или два сплошных провода сечением 6 мм² (AWG 10), 4 мм² (AWG 12), 2,5 мм² (AWG 14), 1,5 мм² (AWG 16).

Допустимая нагрузка по току: 32 А на клеммный зажим

Максимальное рабочее напряжение электрической сети: **750 В**, при степени загрязнения 3. (Степень загрязнения 3 определяет условия микросреды, вызывающие проводящие загрязнения или непроводящие загрязнения, которые могут стать проводящими при появлении конденсации.)

Изоляционные расстояния: более **10 мм** между монтажной поверхностью и клеммными зажимами, между клеммными зажимами, а также **6,4 мм** между двумя соединительными колодками, установленными рядом.

Части, находящиеся под напряжением: не защищены от случайного контакта с электричеством.

Важное примечание. Во избежание поражения электрическим током следует соблюдать особую осторожность. Клеммные колодки этого типа следует обязательно закрепить. В противном случае они могут принять такое положение, при котором не будут соблюдаться изоляционные расстояния.

Максимальная температура окружающей среды:

- постоянная: 500°C/900°F;
- пиковая, кратковременная: 700°C/1292°F;
- при пожаре: 900°C (1650°F) в течение двух часов (после этого изделие следует заменить, но во время пожара оно сохраняет свои основные характеристики).

Значения термостойкости клеммных зажимов из нержавеющей стали были подтверждены в ходе испытаний проводов на выдергивание, выполненных в соответствии со стандартом EN 60998 через 48 часов при температуре 500°C (930°F) и через 90 минут при температуре 700°C (1290°F).

Частично применимые стандарты: (IEC) EN 60998-1; (IEC) EN 60998-2-1

Внимание: во избежание поражения электрическим током следует соблюдать особую осторожность. Клеммные колодки этого типа нельзя устанавливать и использовать в местах, куда можно получить доступ без применения инструментов. Их следует монтировать в защитных коробах. Следите за тем, чтобы между частями, находящимися под напряжением, и стенками защитного короба оставалось расстояние не менее **6 мм**. Могут также применяться и другие правила, в соответствии с местными нормами техники безопасности.

Дополнительные возможности: клеммные колодки этого типа можно изготовить с латунными или никелевыми клеммными зажимами и подкладками (индексы — по запросу, применяются требования по минимальному объему заказа). В этих двух конфигурациях максимально допустимая сила тока на клеммный зажим увеличивается с 37 А до 53 А, а условия термостойкости изменяются следующим образом:

Материал	Постоянная температура	Пиковая температура	Температура в условиях пожара
Латунь	230°C/450°F	450°C/840°F	Неустойчивая
Никель	500°C/930°F	700°C/1290°F	120 мин при температуре 950°C (1740°F)

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

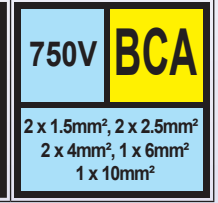
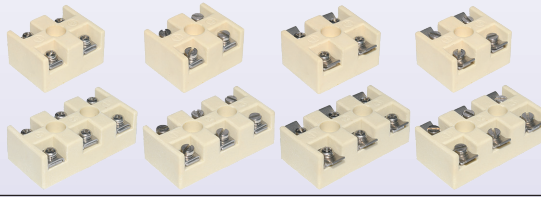
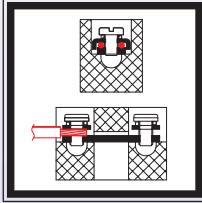
Соединительные колодки из стеатитовой керамики, выдерживающие очень высокую температуру, диапазон 750 В



Клеммные зажимы и винты из нержавеющей стали.



Не защищены от случайного контакта с электричеством, опосредованный винтовой зажим с помощью подкладок, ровная задняя сторона.



Разные модели клеммных зажимов

1 — плоская цилиндрическая головка со шлицем под отвертку; 2 — полусферическая головка со шлицем Pozidriv; 3 — U-образная подкладка; 4 — подкладка с предохранительным выступом для защиты от разрезания

Модели с U-образной подкладкой, тип 3

<p>VCA2C3U0 (Тип винта 1) 56 г</p> <p>3mm 10mm 2mm 8mm 21mm 10.5mm Ø8mm 4mm 11mm 32mm 10mm 22mm 40mm Ø5mm 2x4□r,s 1x10□f JPCI 750V</p>	<p>СПЛОШНОЙ ПРОВОД</p> <p>7-8.5 мм</p> <p>1 x 6 мм²/2 x 4 мм²/ 2 x 2.5 мм²/2 x 1.5 мм²</p> <p>1 x AWG 10/2 x AWG 12/ 2 x AWG 14/2 x AWG 16</p>	<p>VCA3C3U0 (Тип винта 1) 90 г</p> <p>3mm 10mm(x2) 2mm 8mm 21mm 10.5mm Ø8mm(x2) 4mm 11mm 32mm 10mm 10mm 22mm 22mm 62mm Ø5mm (x2) 2x4□r,s 1x10□f JPCI 750V</p>	
<p>VCA2C2U0 (Тип винта 2) 50 г</p> <p>3mm 10mm 2mm 8mm 21mm 10.5mm Ø8mm 4mm 11mm 32mm 10mm 22mm 40mm Ø5mm 2x4□r,s 1x10□f JPCI 750V</p>	<p>СКРУЧЕННЫЙ ПРОВОД</p> <p>7-8.5 мм</p> <p>1 x 10 мм²/1 x 6 мм²/ 2 x 4 мм²/2 x 2.5 мм²/ 2 x 1.5 мм²</p> <p>1 x AWG 8/1 x AWG 10/ 2 x AWG 12/2 x AWG 14/ 2 x AWG 16</p>	<p>VCA3C2U0 (Тип винта 2) 80 г</p> <p>3mm 10mm(x2) 2mm 8mm 21mm 10.5mm Ø8mm(x2) 4mm 11mm 32mm 10mm 10mm 22mm 22mm 62mm Ø5mm(x2) 2x4□r,s 1x10□f JPCI 750V</p>	
<p>1,2 Н·м M4</p> <p>750 В 32 А*</p> <p>Постоянная 500°C/930°F</p> <p>Пиковая 700°C/1290°F</p>			

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации



Модели, оснащенные подкладкой с защитой от разрезания, тип 4

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

<p>VCA2C3B0 (Тип винта 1) 56 г</p>	<p>СПЛОШНОЙ ПРОВОД</p> <p>1 x 6 мм²/2 x 4 мм²/ 2 x 2,5 мм²/2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 10/2 x AWG 12/ 2 x AWG 14/2 x AWG 16</p> <p>СПЛОШНОЙ ПРОВОД</p> <p>1 x 10 мм²/1 x 6 мм²/ 2 x 4 мм²/2 x 2,5 мм²/ 2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 8/1 x AWG 10/ 2 x AWG 12/2 x AWG 14/ 2 x AWG 16</p>	<p>VCA3C3B0 (Тип винта 1) 90 г</p>					
<p>VCA2C2B0 (Тип винта 2) 50 г</p>	<p>1,2 Н·м M4</p> <p>750 В 32 А*</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>Постоянная</td> <td>500°C/930°F</td> </tr> <tr> <td>Пиковая</td> <td>700°C/1290°F</td> </tr> </table>		Постоянная	500°C/930°F	Пиковая	700°C/1290°F	<p>VCA3C2B0 (Тип винта 2) 80 г</p>
	Постоянная		500°C/930°F				
	Пиковая	700°C/1290°F					

* Допустимая токовая нагрузка провода ограничена 32 А по причине самонагрева клеммного зажима из нержавеющей стали за счет теплового действия тока (эффект Джоуля).

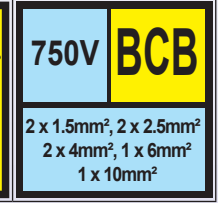
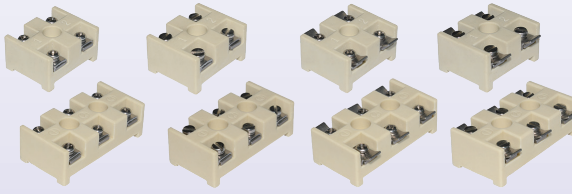
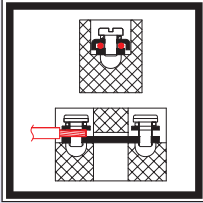
Соединительные колодки из стеатитовой керамики, выдерживающие очень высокую температуру, диапазон 750 В



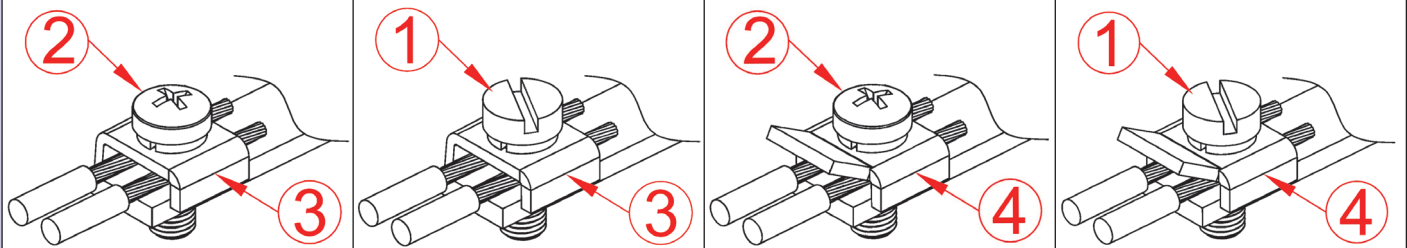
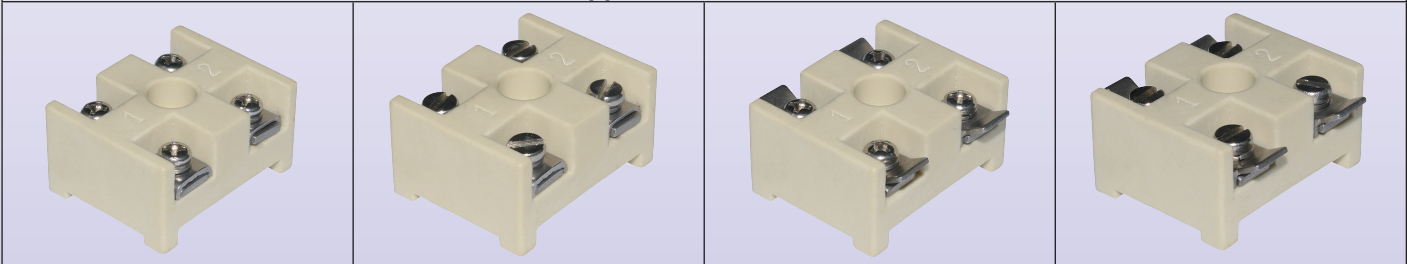
Клеммные зажимы и винты из нержавеющей стали.



Не защищены от случайного контакта с электричеством, опосредованный винтовой зажим с помощью подкладок, приподнятая теплоизолирующая задняя сторона.



Разные модели клеммных зажимов



1 — плоская цилиндрическая головка со шлицем под отвертку; 2 — полусферическая головка со шлицем Pozidriv; 3 — простая подкладка; 4 — подкладка с предохранительным выступом для защиты от разрезания
Задняя сторона с четырьмя ножками используется для тепловой изоляции клеммной колодки, когда она устанавливается на очень горячей поверхности. Наличие ножек также предотвращает вращение клеммной колодки, если она закреплена на рейке одним винтом.

Модели с U-образной подкладкой, тип 3

<p>BCB2C3U0 (Тип винта 1) 56 г</p> <p>3,2mm 10mm 8mm 21mm 10,5mm 31mm 4mm 2mm 21mm</p> <p>11mm 32mm 10mm 22mm</p> <p>CE BC A Ø5mm</p> <p>2x4□,s JPCI 750V 1x10□f</p>	<p>СПЛОШНОЙ ПРОВОД</p> <p>7-8,5 мм</p> <p>1 x 6 мм²/2 x 4 мм²/ 2 x 2,5 мм²/2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 10/2 x AWG 12/ 2 x AWG 14/2 x AWG 16</p> <p>СКРУЧЕННЫЙ ПРОВОД</p> <p>7-8,5 мм</p> <p>1 x 10 мм²/1 x 6 мм²/ 2 x 4 мм²/2 x 2,5 мм²/ 2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 8/1 x AWG 10/ 2 x AWG 12/2 x AWG 14/ 2 x AWG 16</p>	<p>BCB3C3U0 (Тип винта 1) 90 г</p> <p>3mm 10mm(x2) 2mm 21mm 10,5mm 53mm 8mm 4mm 2mm 21mm 2mm 22mm Ø5mm(x2)</p> <p>11mm 32mm 10mm 10mm 22mm 22mm</p> <p>CE BC A Ø5mm(x2)</p> <p>2x4□,s JPCI 750V 1x10□f</p>
<p>BCB2C2U0 (Тип винта 2) 50 г</p> <p>3,2mm 10mm 8mm 21mm 10,5mm 31mm 4mm 2mm 21mm</p> <p>11mm 32mm 10mm 22mm</p> <p>CE BC A Ø5mm</p> <p>2x4□,s JPCI 750V 1x10□f</p>	<p>1,2 Н·м</p> <p>M4</p> <p>750 В</p> <p>32 А*</p> <p>Постоянная 500°C/930°F</p> <p>Пиковая 700°C/1290°F</p>	<p>BCB3C2U0 (Тип винта 2) 80 г</p> <p>3mm 10mm(x2) 2mm 21mm 10,5mm 53mm 8mm 4mm 2mm 21mm 2mm 22mm Ø5mm(x2)</p> <p>11mm 32mm 10mm 10mm 22mm 22mm</p> <p>CE BC A Ø5mm(x2)</p> <p>2x4□,s JPCI 750V 1x10□f</p>

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

Модели, оснащенные подкладкой с защитой от разрезания, тип 4

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

<p>BCB2C3B0(Тип винта 1) 56 г</p>	<p>СПЛОШНОЙ ПРОВОД</p> <p>7-8.5 мм</p> <p>1 x 6 мм²/2 x 4 мм²/ 2 x 2,5 мм²/2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 10/2 x AWG 12/ 2 x AWG 14/2 x AWG 16</p> <p>СКРУЧЕННЫЙ ПРОВОД</p> <p>7-8.5 мм</p> <p>1 x 10 мм²/1 x 6 мм²/ 2 x 4 мм²/2 x 2,5 мм²/ 2 x 1,5 мм²</p> <p>1 x AWG 8/1 x AWG 10/ 2 x AWG 12/2 x AWG 14/ 2 x AWG 16</p>	<p>BCB3C3B0(Тип винта 1) 90 г</p>			
<p>BCB2C2B0(Тип винта 2) 50 г</p>	<p>1,2 Н·м M4</p> <p>750 В 32 А*</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Постоянная</td> <td>500°C/930°F</td> </tr> <tr> <td>700°C/1290°F</td> </tr> </table>	Постоянная	500°C/930°F	700°C/1290°F	<p>BCB3C2B0(Тип винта 2) 80 г</p>
Постоянная	500°C/930°F				
	700°C/1290°F				

* Допустимая токовая нагрузка провода ограничена 32 А по причине самонагрева клеммного зажима из нержавеющей стали за счет теплового действия тока (эффект Джоуля).

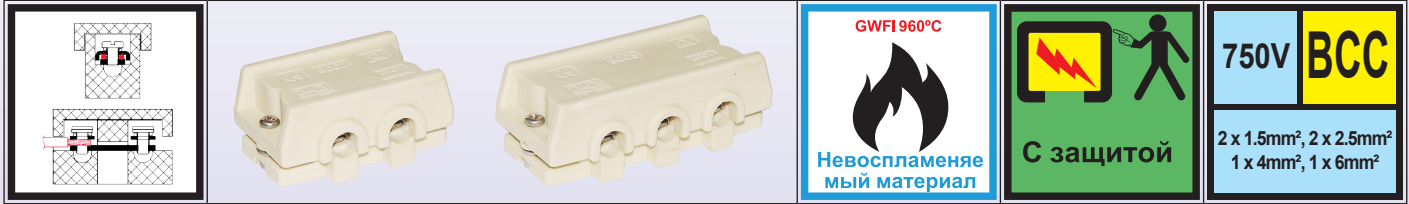
Соединительные колодки из стеатитовой керамики, выдерживающие очень высокую температуру, диапазон 750 В



Клеммные зажимы и винты из нержавеющей стали.



Защищенные от случайного контакта с электричеством, опосредованный винтовой зажим с помощью подкладок, с защитной крышкой из стеатитовой керамики СПЕЦИАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ ДЛЯ ОГНЕСТОЙКИХ КАБЕЛЕЙ



Гибкие кабели с минеральной изоляцией предназначены для обеспечения оптимальной огнестойкости. Как правило, в таких кабелях используется изоляция на основе слюды и специальные кремнийорганические полимеры. Основная задача этих материалов — придать кабелям наилучшие пожарные характеристики. Эти кабели используются в сетях электропитания и контурах управления, обеспечивая их целостность при пожаре на протяжении 15—180 мин в зависимости от модели. Как правило, их постоянная рабочая температура достигает 200°C (390°F). Такие кабели используются в местах, где важно прервать подачу электроэнергии в случае пожара. Их применяют на железнодорожных станциях и в метро, в автодорожных и железнодорожных туннелях, в аэропортах, системах уличного освещения, на стоянках для автомобилей, в зданиях бытовых служб, торговых центрах, школах, больницах, отелях, театрах, церквях, в сетях распределения электроэнергии и вспомогательных сетях, в системах пожарной сигнализации и аварийного оповещения, в системах освещения лифтов и эскалаторов. Они также находят применение в условиях высоких температур, например на литейных производствах, электростанциях, котельных, в металлургической промышленности, судостроительной отрасли, при строительстве прибрежных сооружений.

Клеммные колодки этого типа предоставляют экономичное решение для огнестойкого соединения гибких кабелей с минеральной изоляцией наружным диаметром от 3,7 мм до 8,5 мм. При поперечном сечении 1,5 мм² и 2,5 мм² к одному клеммному зажиму можно подключить два кабеля. Если сечение кабеля составляет 4 мм² и 6 мм², к клеммному зажиму можно подключить только один кабель.

- Соединительные блоки такого типа не требуют специальной концевой заделки кабеля, достаточно просто удалить изоляцию с провода на участке длиной 8—10 мм.
- Допускается использование внутри зданий, в условиях степени загрязнения 3.
- Обеспечивают защиту от случайного контакта с электричеством.
- Обеспечивают целостность электрической цепи при температуре 950°C (1740°F) в течение 3 часов.
- Степень защиты соединительных блоков этого типа от проникновения пыли и воды IP31. По этой причине их не рекомендуется использовать вне помещений или в местах, где существует риск выплескивания и разбрызгивания воды или какой-либо другой жидкости.
- Нельзя использовать во взрывоопасных зонах.

Остальные технические характеристики соединительных блоков этого типа аналогичны параметрам моделей ВСА.

BCC2C3U1	65 г	СПЛОШНОЙ ПРОВОД	BCC3C3U1	100 г

* Допустимая токовая нагрузка провода ограничена 32 А по причине самонагрева клеммного зажима из нержавеющей стали за счет теплового действия тока (эффект Джоуля).

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации